

# MSE-200 floorcoat-7001

(6309808, 6309800, 6309801)



|    |                                |    |
|----|--------------------------------|----|
| NL | <b>MSE-200 Floorcoat -7001</b> |    |
|    | Gebruiksaanwijzing .....       | 2  |
| EN | <b>MSE-200 Floorcoat -7001</b> |    |
|    | Instructions for use .....     | 4  |
| DE | <b>MSE-200 Floorcoat -7001</b> |    |
|    | Gebrauchsanweisung .....       | 6  |
| FR | <b>MSE-200 Floorcoat -7001</b> |    |
|    | Mode d'emploi.....             | 8  |
| ES | <b>MSE-200 Floorcoat -7001</b> |    |
|    | Instrucciones.....             | 10 |



## MSE-200 Floorcoat-7001

- Stofvrij
- Reukloos
- Bestand tegen sterke chemicaliën
- Zeer groot dekkend vermogen per laag
- Makkelijk te onderhouden
- Geschikt voor alle poreuze ondergronden
- Leverbaar in verschillende kleuren

### Product

Unieke vloercoating voor een goede chemische en mechanische bestendigheid en is daarnaast zeer makkelijk te reinigen.

**De MSE-200 floorcoat-7001 kan worden ingestrooid met antislip materiaal!**

### Verpakking

6309808

Component A + B hebben een gezamenlijk gewicht van 1 kg.

0,84 kg blik component A

0,16 kg blik component B

Of

6309800

Component A + B hebben een gezamenlijk gewicht van 5 kg.

4,20 kg blik component A

0,80 kg blik component B

Of

6309801

Component A + B hebben een gezamenlijk gewicht van 10 kg.

8,40 kg blik component A

1,60 kg blik component B

**Benodigde MSE-100 primecoat-trans zit niet bij de verpakking, zie gebruiksaanwijzing MSE-100 primecoat-trans!!!**

### Toepassing & Ondergronden

- Varkensstallen
- Eiersoorteer lokalen
- Melkstallen (op plaatsen waar geen dieren staan).
- Te gebruiken op bestaande betonvloeren of coatingvloeren.
- Te gebruiken op kurkdroge ondergronden.
- Niet te gebruiken op een doorbuigende of bewegende ondergrond.
- Gebruik op ondergronden vrij van loszittende delen, vet, stof, vuil, etc..
- Ondergrond moet voldoende drukvast en trekvast zijn.

### Eigenschappen

- Duurzaam en hoogwaardig.
- Zeer eenvoudig te reinigen.
- Drukvast
- Maximaal bestand tegen chemicaliën.

### Gereedschap

- Boormachine
- Mixer
- Kortharige nylon roller en houder.

### Verbruik

Gemiddeld verbruik ligt tussen 0,4-0,6kg/m<sup>2</sup> per laag. In geval van poreus of ruw beton kan het verbruik hoger liggen. Het is raadzaam de MSE-200 floorcoat-7001 in 2 lagen aan te brengen. Tussen de eerste en tweede laag kan een antislip laag worden aangebracht.

Door de vloer te schuren met een diamantschijf is het mogelijk om de beton af te vlakken zodat er minder coating nodig is.

### Technische gegevens

Type product:

2- componenten vloercoating

Mengverhouding:

Totale inhoud van component A +B is op elkaar afgestemd.

Droogtijd:

De droogtijd van de MSE-200 floorcoat-7001 is afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid en de temperatuur. Bij een relatieve luchtvochtigheid van 65% en een temperatuur van 20°C duurt het ongeveer 24 uur.

Beloopbaar: na 24 uur  
Mechanisch belastbaar: na 2 dagen  
Chemisch belastbaar: na 7 dagen

## Gebruiksaanwijzingen

### Voorzorgsmaatregelen

#### Niet aanbrengen van de MSE-200 Floorcoat-7001 bij de volgende condities:

- Gesloten beton

Bepaal of het gesloten beton is, door een kleine hoeveelheid water op het beton te druppelen. Als het water blijft staan, is er een zegel gebruikt en zal de 2-componenten epoxy formule niet voldoende hechten. Om toch voldoende hechting te verkrijgen, dit beton opruwen en stofvrij maken.

- Slecht hechtende verflaag

Indien de vloer een oude verflaag heeft, dient u eventuele loszittende verf te verwijderen door middel van schuren, frezen of stralen.

- Vocht in de beton

Als het beton donker is verkleurd of nat is, is er vocht in de vloer aanwezig en dient de vloer niet gecoat te worden. Gebruik een gasbrander om de vloer te drogen of laat de vloer natuurlijk drogen.

- Losse of slecht vastzittend beton

Als het beton losse stukken heeft of stof ligt op de ondergrond, dan zal de coating niet hechten totdat al het losse materiaal is gerepareerd, of de stof is verwijderd.

#### Tips en advies voor een optimaal gebruik

##### Reinigen

- Verwijder alle grove onregelmatigheden, zoals voeder- en mestresten.
- Verwijder het vet of olie op de vloer (gebruik een oplosmiddel, bijvoorbeeld: aceton of xyleen)
- Reinig de vloer met MS-5 Agricoat Cementex, om een diepte reiniging te bewerkstelligen (**zie gebruiksaanwijzing MS-5 Agricoat Cementex**).
- Vloer volgens gebruiksaanwijzing MS-5 Agricoat Cementex met veel water naspoelen en vervolgens laten opdrogen.

## Verwerking

### Mengen

- Giet het B-component in het blik van het A-component. Meng minimaal 2 minuten het A-component met het B-component tot een homogeen mengsel. Dit doet u met een langzaam draaiende boormachine met mixer.

### Verwerken

- Verdeel het mengsel met een kortharige nylonroller gelijkmatig over het **geprimerde oppervlak**.
- De MSE-200 floorcoat-7001 is tot 25 minuten na het mengen te verwerken bij een temperatuur tussen de 15 - 25°C.
- Deze coatinglaag kan worden ingestrooid met antislip materiaal zolang deze nog nat is. Vervolgens kan de vloer na 24 uur worden afgezeald met een 2<sup>e</sup> laag MSE-200 floorcoat-7001. Een positieve bijkomstigheid van het instrooien is het feit dat de vloer sterker wordt.
- Voor het antislip maken van de vloercoating kan men verschillende producten gebruiken.
- Het te gebruiken product is afhankelijk van de wenselijkheid van de antislip.

| Mate van antislip | licht | zwaar |
|-------------------|-------|-------|
| Mandurax 40       |       | *     |
| Zilverzand        | *     |       |

Mandurax 40

Verbruik: 2-4 kg/m<sup>2</sup>

Verbruik coating bij afrollen ± 0,6-0,7 kg/m<sup>2</sup>

Zilverzand 55

Verbruik 1-2 kg/m<sup>2</sup>

Verbruik van coating bij afrollen ± 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

### Na gebruik

- Het gereedschap wegwerpen of schoonmaken met water.
- Niet gebruikt product laten uitharden in het blik en naar een verzamelpunt voor klein chemisch afval brengen.

### Bewaring

- 12 maanden houdbaar in een gesloten originele verpakking.
- Best te bewaren bij een temperatuur tussen de 10-25°C.
- Donker en vorstvrij bewaren.

Coating Product Specificatie (CPS) november 2010



## MSE-200 Floorcoat-7001

- Dust-free
- Odourless
- Resistance to strong chemicals
- Very large coverage capacity per layer
- Easy to maintain
- Suitable for all porous surfaces
- Available in various colours

### Product

Unique floor coating provides excellent chemical and mechanical resistance and is exceptionally easy to clean.

**Anti-slip material can also be added to MSE-200 floorcoat-7001.**

### Packs

6309808

Components A + B have a combined weight of 1kg.

0.84kg tin of component A

0.16kg tin of component B

Or

6309800

Components A + B have a combined weight of 5kg.

4.20kg tin of component A

0.80kg tin of component B

Or

6309801

Components A + B have a combined weight of 10kg.

8.40kg tin of component A

1.60kg tin of component B

**The MSE-100 primecoat-trans which is required is not included in the packs; see instructions for MSE-100 primecoat-trans!!**

### Uses and Surfaces

- Pig sheds
- Egg sorting premises
- Milking stalls (at locations where animals do not stand).
- Can be used on existing concrete or coating floors.
- To be used on bone-dry surfaces.
- Not to be used on flexible or moveable surfaces.
- Use on surfaces that are free from loose particles, grease, dust, dirt etc.
- Surface must be sufficiently compression resistant and have adequate tensile strength

### Properties

- Durable and excellent quality
- Very simple to clean.
- Compression resistant
- Maximum resistance to chemicals.

### Tools

- Drill
- Mixer
- Short-haired nylon roller + holder

### Coverage

Average coverage lies between 0.4-0.6kg/m<sup>2</sup> per layer. Coverage may be higher if concrete is porous or coarse. It is advisable to apply MSE-200 floorcoat-7001 in 2 layers. An anti-slip layer can be applied between the first and second layers.

Sand the floor with a diamond disc to smooth off the concrete so that less coating is required.

### Technical data

Type of product:

2-component floor coating

Mixture:

Total contents of components A + B are designed to be used with one another.

Drying time:

The drying time for MSE-200 floorcoat-7001 depends on relative humidity and temperature. At a relative humidity of 65% and a temperature of 20°C it will take about 24 hours.

Ready to be walked on after: 24 hours

Ready to bear machinery after: 2 days

Ready to resist chemicals after: 7 days

## Instructions

### Precautionary measures

#### Do not apply MSE-200 Floorcoat-7001 in the following situations:

- Sealed concrete

Ascertain whether the concrete is sealed by dripping a small quantity of water onto it. If the water stays where it is, a seal has been used and the 2-component epoxy formula will not adhere adequately. In order to obtain sufficient adhesion, the concrete must be roughened and the dust removed.

- Badly adhering paint layer

If the floor has an old layer of paint, you must remove any loose paint by sanding, milling or blasting.

- Moisture in the concrete

If the concrete is darker or coloured or wet, it means there is moisture in the floor and it cannot be coated. Use a gas burner to dry the floor or leave it to dry naturally.

- Loose or badly attached concrete

If there are loose pieces of concrete or there is dust on the surface, the coating will not adhere until the loose materials have been repaired or the dust has been removed.

### Tips and advice for optimum usage

#### Cleaning

- Remove all coarse irregularities such as feed and manure residues.
- Remove fat or oil from the floor (use a solvent, e.g. acetone or xylene)
- Clean the floor with MS-5 Agricoat Cementex in order to ensure the surface is deep-cleaned (see MS-5 Agricoat Cementex instructions).
- Then, in line with MS-5 Agricoat Cementex instructions, rinse with copious amounts of water and leave to dry.

## Preparing

#### Mixing

- Pour component B into the tin of component A. Mix component A with component B for at least 2 minutes, until a homogenous mixture is obtained. Use a slowly turning drill with a mixer attachment for this purpose.

#### Applying

- Distribute the mixture evenly over the **primed surface** using a short-haired nylon roller.
- MSE-200 floorcoat-7001 can be used for up to 25 minutes after mixing at a temperature of between 15 and 25°C.
- Anti-slip material can be added to this coating layer while it is still wet. The floor can then be sealed, after 24 hours, with a second layer of MSE-200 floorcoat-7001. A positive, secondary effect of the addition of anti-slip material is the fact that the floor becomes stronger.

Various products can be used to give the floor an anti-slip coating.

The product to be used depends on what type of anti-slip layer is required.

| Anti-slip level | Light | Heavy-duty |
|-----------------|-------|------------|
| Mandurax 40     |       | *          |
| Silver sand     | *     |            |

Mandurax 40

Consumption: 2-4kg/m<sup>2</sup>

Consumption of coating when rolling  $\pm$  0.6-0.7kg/m<sup>2</sup>

Silver sand 55

Consumption 1-2kg/m<sup>2</sup>

Consumption of coating when rolling  $\pm$  0.4-0.5kg/m<sup>2</sup>

#### After use

- Throw away or clean tools with water.
- Leave unused product to harden off in the can and take to a collection point for small, chemical waste.

#### Storage

- 12 months shelf-life in closed, original packaging.
- Store at a temperature of between 10 and 25°C.
- Keep in a dark and frost-free place.

Coating Product Specification (CPS) November 2010



## MSE-200 Floorcoat-7001

- Staubfrei
- Geruchlos
- Beständig gegen starke Chemikalien
- Sehr hohe Deckkraft pro Schicht
- Einfach zu pflegen
- Geeignet für alle porösen Untergründe
- Lieferbar in verschiedenen Farben

### Produkt

*Einzigartige Bodenbeschichtung für eine gute chemische und mechanische Beständigkeit und zudem sehr einfache Reinigung.*

**Die MSE-200 Floorcoat-7001 kann mit Antirutschmaterial angereichert werden!**

### Verpackung

6309808

*Komponenten A + B haben ein Gesamtgewicht von 1 kg.*

*0,84 kg Dose Komponente A*

*0,16 kg Dose Komponente B*

*oder*

6309800

*Komponenten A + B haben ein Gesamtgewicht von 5 kg.*

*4,20 kg Dose Komponente A*

*0,80 kg Dose Komponente B*

*oder*

6309801

*Komponenten A + B haben ein Gesamtgewicht von 10 kg.*

*8,40 kg Dose Komponente A*

*1,60 kg Dose Komponente B*

**Benötigte MSE-100 Primecoat-trans ist nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Gebrauchsanweisung MSE-100 Primecoat-trans!!!**

### Anwendung & Untergründe

- Schweineställe
- Eiersortieranlagen
- Melkställe (an Orten, wo keine Tiere stehen).
- Anwendbar auf bestehenden oder Beschichtungsböden.
- Anwendbar auf korktrockenen Untergründen.
- Nicht anwendbar auf einem gewölbten oder beweglichem Untergrund.
- Verwenden auf Untergründen, frei von losen Teilen, Fett, Staub, Schmutz, usw.
- Untergrund muss ausreichend druck- und zugfest sein.

### Eigenschaften

- Nachhaltig und hochwertig.
- Sehr einfach zu reinigen
- Druckfest
- Höchst beständig gegen Chemikalien

### Werkzeug

- Bohrmaschine
- Mixer
- Kurzhaarige Nylonrolle + Halterung

### Verbrauch

*Durchschnittlicher Verbrauch liegt zwischen 0,4-0,6kg/m<sup>2</sup> pro Schicht. Bei porösem oder rauem Beton kann der Verbrauch höher sein. Es ist empfehlenswert, die MSE-200 Floorcoat-7001 in 2 Schichten anzubringen. Zwischen der ersten und zweiten Schicht kann eine Antirutschschicht angebracht werden.*

*Indem der Boden mit einer Diamantscheibe geschliffen wird, lässt sich der Beton egalisieren, sodass weniger Beschichtung benötigt wird.*

### Technische Daten

Produkttyp: 2-Komponenten-Bodenbeschichtung

Mischverhältnis: Gesamthalt von Komponenten A+B ist aufeinander abgestimmt.

Trocknungszeit: Die Trocknungszeit der MSE-200-Floorcoat-7001 ist von der relativen Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% und einer Temperatur von 20°C dauert es ungefähr 24 Stunden.



Begehrbar nach: 24 Stunden  
Mechanisch belastbar nach: 2 Tagen  
Chemisch belastbar nach: 7 Tagen

## Gebrauchsanweisung

### Vorsorgemaßnahmen

#### Den MSE-200 Floorcoat-7001 unter den folgenden Bedingungen nicht anbringen:

- Geschlossener Beton

Bestimmen Sie, ob es sich um geschlossenen Beton handelt, indem Sie eine kleine Menge Wasser auf den Beton tropfen lassen. Wenn das Wasser stehen bleibt, wurde eine Versiegelung benutzt und die 2-Komponenten-Epoxidformel wird nicht genug haften. Um trotzdem eine ausreichende Haftung zu erhalten, den Beton aufrauen und vom Staub befreien.

- Schlecht haftende Farbschicht

Wenn der Boden eine alte Farbschicht hat, müssen Sie eventuell gelöste Farbe mittels Schleifen, Fräsen oder Strahlung entfernen.

- Feuchtigkeit im Beton

Wenn der Beton dunkel verfärbt oder nass ist, befindet sich Feuchtigkeit im Boden und der Boden darf nicht beschichtet werden. Benutzen Sie einen Gasbrenner, um den Boden zu trocknen oder lassen Sie den Boden natürlich trocknen.

- Loser oder schlecht sitzender Beton

Wenn der Beton lose Stücke aufweist oder auf dem Untergrund Staub liegt, wird die Beschichtung nicht haften bis sämtliches loses Material repariert oder der Staub entfernt wurde.

#### Tipps und Empfehlungen für die optimale Anwendung

##### Reinigen

- Entfernen Sie alle groben Unregelmäßigkeiten, wie Futter- und Mistreste.
- Entfernen Sie das Fett oder Öl vom Boden (benutzen Sie ein Lösungsmittel, z.B. Aceton oder Xylen)
- Reinigen Sie den Boden mit MS-5 Agricoat Cementex, um eine tiefe Reinigung zu erreichen (siehe Gebrauchsanweisung MS-5 Agricoat Cementex).
- Boden entsprechend Gebrauchsanweisung MS-5 Agricoat Cementex mit viel Wasser nachspülen und dann trocknen lassen.

## Verarbeitung

### Mischen

- Gießen Sie die B-Komponente in die Dose der A-Komponente. Mischen Sie die A-Komponente mindestens 2 Minuten mit der B-Komponente zu einer homogenen Mischung. Dies tun Sie mit einer langsam laufenden Bohrmaschine mit Mixer.

### Verarbeiten

- Verteilen Sie die Mischung mit einer kurzhaarigen Nylonrolle gleichmäßig über die **grundierte Fläche**.
- Die MSE-200 Floorcoat-7001 ist bei einer Temperatur zwischen 15 – 25 °C bis 25 Minuten nach dem Mischen zu verarbeiten.
- Diese Beschichtungslage kann mit Antirutschmaterial angereichert werden, solange diese noch nass ist. Anschließend kann der Boden nach 24 Stunden mit einer zweiten Schicht MSE-200 Floorcoat-7001 abgedichtet werden. Ein positiver Nebeneffekt des Anreicherns ist, dass der Boden stärker wird.

Um die Bodenbeschichtung rutschfest zu machen, kann man verschiedene Produkte anwenden.

Das anzuwendende Produkt hängt vom Grad der gewünschten Rutschfestigkeit ab.

| Maß der Rutschfestigkeit | gering | hoch |
|--------------------------|--------|------|
| Mandurax 40              |        | *    |
| Silbersand               | *      |      |

Mandurax 40

Verbrauch: 2-4 kg/m<sup>2</sup>

Beschichtungsverbrauch beim Rollen ± 0,6-0,7 kg/m<sup>2</sup>

Silbersand 55

Verbrauch 1-2 kg/m<sup>2</sup>

Beschichtungsverbrauch beim Rollen ± 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

### Nach der Anwendung

- Das Werkzeug wegwerfen oder mit Wasser reinigen.
- Nicht benutztes Produkt in der Dose aushärten lassen und zu einer Sammelstelle für kleinen chemischen Abfall bringen.

### Lagerung

- 12 Monate in der geschlossenen Originalverpackung haltbar.
- Am besten bei einer Temperatur zwischen 10-25°C aufbewahren.
- Dunkel und frostfrei lagern.

Spezifikation des Beschichtungsprodukts (CPS) November 2010



## MSE-200 Floorcoat-7001

- Sans poussière
- Inodore
- Résistant aux produits chimiques forts
- Très grand pouvoir de couverture par couche
- Facile à entretenir
- Convient à tous les supports poreux
- Disponible dans différentes couleurs

### Produit

- Revêtement de sol unique, pour une bonne résistance chimique et mécanique, en outre facile à nettoyer.

**Le revêtement de sol 7001 MSE-200 peut recevoir un matériau antidérapant !**

### Conditionnement

6309808

L'ensemble des composants A + B a un poids total de 1 kg.

Boîte de 0,84 kg de composant A

Boîte de 0,16 kg de composant B

ou

6309800

L'ensemble des composants A + B a un poids total de 5 kg.

Boîte de 4,20 kg de composant A

Boîte de 0,80 kg de composant B

ou

6309801

L'ensemble des composants A + B a un poids total de 10 kg.

Boîte de 8,40 kg de composant A

Boîte de 1,60 kg de composant B

**La couche d'apprêt-trans MSE-100 nécessaire n'est pas incluse, consultez le mode d'emploi de la couche d'apprêt-trans MSE-100 !!!**

### Application & supports

- Porcheries
- Locaux de tri des œufs
- Salles de traites (parties n'hébergeant pas d'animaux).
- À utiliser sur des sols en béton ou revêtements de sol existants.
- Utilisation sur des supports très secs.
- Ne pas utiliser sur un support fléchissant ou mobile
- Utilisation sur une surface exempte d'éléments détachés, de graisse, poussière, salissures etc.
- Le support doit être suffisamment résistant à la pression et à la traction.

### Caractéristiques

- Durable et de qualité.
- Très facile à nettoyer.
- Résistant à la pression.
- Résistance maximale contre les produits chimiques.

### Outils

- Perceuse
- Mélangeur
- Rouleau à poils ras avec manche.

### Consommation :

La consommation moyenne se situe entre 0,4 et 0,6 kg/m<sup>2</sup> par couche. Dans le cas d'un béton poreux ou rugueux, la consommation peut être supérieure. Il est conseillé d'appliquer le revêtement de sol-7001 MSE-200 en deux couches. Entre la première et la seconde couche, il est possible d'appliquer une couche antidérapante.

En ponçant le sol avec un disque diamant, il est possible de lisser le béton afin d'utiliser moins de revêtement.

### Informations techniques

Type de produit:

Proportion de mélange :

Temps de séchage :

Revêtement de sol en 2 composants

Le contenu total des composants A + B correspond.

Le temps de séchage du revêtement de sol 7001- MSE-200 dépend de l'humidité relative et de la température. Dans le cas d'une hygrométrie de 65 % et d'une température de 20 °C, ce temps est d'environ 24 heures.



Praticable : après 24 heures  
Mécaniquement chargeable après : 2 jours.  
Chimiquement chargeable après : 7 jours.

## Modes d'emploi

### Précautions

**Ne pas appliquer le mortier MSE-200 Floorcoat-7001 dans les situations suivantes :**

- Béton étanche
- Pour déterminer si le béton est étanche, verser progressivement une petite quantité d'eau sur le béton. Si l'eau stagne en surface, le béton est étanche et la formule époxy à 2 composants ne s'accrochera pas suffisamment. Pour obtenir tout de même suffisamment d'accrochage, carder le béton, puis éliminer la poussière
- Couche de peinture qui se décolle.
- Si le sol est couvert d'une ancienne couche de peinture, vous devez éliminer la peinture décollée par ponçage, fraisage ou sablage.
- Humidité dans le béton
- Si le béton a pris une couleur foncée ou s'il est mouillé, cela indique qu'il contient de l'humidité et le sol ne doit pas être enduit. Utiliser un appareil à gaz pour assécher le sol, ou le laisser sécher naturellement.
- Béton détaché ou mal fixé
- Si le béton présente des morceaux détachés ou que le support est poussiéreux, le revêtement ne s'accrochera pas. Il faut réparer tout ce qui est détaché et éliminer la poussière.

### Astuces et conseils pour une mise en œuvre optimale

#### Nettoyage

- Enlevez toutes les impuretés, comme des restes de fourrage, de fumier.
- Nettoyer la graisse ou l'huile sur le sol (utiliser un dissolvant, par exemple : de l'acétone ou du xylène).
- Nettoyez le sol avec MS-5 Agricoat Cementex, afin d'obtenir un nettoyage en profondeur (**consultez le mode d'emploi de MS-5 Agricoat Cementex**).
- Selon le mode d'emploi du MS-5 Agricoat Cementex, rincer abondamment le sol à grande eau, puis le laisser sécher.

### Mise en œuvre

#### Mélange

- Verser le composant B dans la boîte du composant A. Mélanger le composant A avec le composant B pendant au moins 2 minutes, pour obtenir un mélange homogène. Le mélange s'effectue à l'aide d'un mélangeur monté sur une perceuse, à une vitesse réduite.

#### Application

- Répartissez régulièrement le mélange à l'aide d'un rouleau en nylon à poils raz sur **la surface apprêtée**.
- Le revêtement de sol 7001- MSE-200 peut être travaillé jusqu'à 25 minutes après l'application à une température située entre 15 et 25 °C.
- Cette couche de revêtement peut recevoir du matériau antidérapant tant qu'elle est humide. Par la suite, le sol peut être scellé 24 heures plus tard avec une 2<sup>e</sup> couche de revêtement de sol 7001- MSE-200. L'avantage de l'adjonction de matériau antidérapant est qu'il renforce le sol.
- Pour rendre le revêtement de sol antidérapant, il est possible d'utiliser différents produits.
- Le produit à utiliser dépend de l'anti-adhérence souhaitée.

| Degré d'anti-adhérence | légère | forte |
|------------------------|--------|-------|
| Mandurax 40            |        | *     |
| Sable quartzueux       | *      |       |

Mandurax 40

Consommation : 2-4 kg/m<sup>2</sup>

Consommation du revêtement au rouleau : ± 0,6 à 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Sable quartzueux 55

Consommation 1 à 2 kg/m<sup>2</sup>

Consommation du revêtement au rouleau : ± 0,4 à 0,5 kg/m<sup>2</sup>

#### Après mise en œuvre

- Jeter les outils ou les nettoyer à l'eau.
- Laisser durcir le produit restant dans la boîte, puis le porter à une déchetterie destinée aux produits chimiques.

#### Conservation

- Se conserve pendant 12 mois dans l'emballage d'origine fermé.
- La température de conservation idéale se situe entre 10 et 25 °C.
- Conserver à l'abri de la lumière et du gel.

Spécification de produit de revêtement (CPS), novembre 2010



## MSE-200 Floorcoat-7001

- Sin polvo
- Sin olor
- Resistente a productos químicos fuertes
- Gran capacidad de recubrimiento por capa
- Fácil de mantener
- Apto para todas las superficies porosas
- Disponible en diferentes colores

### Producto

Recubrimiento único de suelo con una buena resistencia química y mecánica y además muy fácil de limpiar.

**¡Al MSE-200 floorcoat-7001 se le puede añadir un producto a granel antideslizante!**

### Envase

6309808

Los componentes A + B tienen un peso conjunto de 1 Kg.

0,84 kg lata componente A

0,16 kg lata componente B

O

6309800

Los componentes A + B tienen un peso conjunto de 5 Kg.

4,20 kg lata componente A

0,80 kg lata componente B

O

6309801

Los componentes A + B tienen un peso conjunto de 10 Kg.

8,40 kg lata componente A

1,60 kg lata componente B

**!!!El MSE-100 primecoat-trans necesario no está incluido en el envase, consulte las instrucciones del MSE-100 primecoat-trans!!!**

### Aplicación y subsuelos

- Granjas de cerdos
- Locales de clasificación de huevos
- Salas de ordeño (en zonas donde no transitan animales).
- Para utilizar en suelos de cemento o suelos revestidos ya existentes.
- Para utilizar en subsuelos totalmente secos.
- No utilizar sobre un subsuelo flexible o móvil.
- Utilizarlo sobre un subsuelo que no tenga partes sueltas, grasa, polvo, suciedad, etc.
- El subsuelo tiene que ser lo suficientemente firme y sólido.

### Propiedades

- Resistente y de alta calidad.
- Muy fácil de limpiar.
- Firme
- Resistencia máxima contra productos químicos.

### Herramientas

- Taladradora
- Mezcladora
- Rodillo de nylon de cerdas cortas y mango

### Modo de empleo

Se usa una media de entre 0,4-0,6kg/m<sup>2</sup> por capa. En el caso de cemento poroso o rugoso el uso puede ser mayor. Se recomienda aplicar el MSE-200 floorcoat-7001 en 2 capas. Entre la primera y la segunda capa se puede aplicar una capa antideslizante.

Lijando el suelo con un disco de diamante es posible alisar el cemento para que no haga falta tanto revestimiento.

### Datos técnicos

Tipo de producto: Revestimiento de suelo con 2 componentes

Proporción de la mezcla: El contenido total de los componentes A + B se suministra en su proporción adecuada.

Tiempo de secado: El tiempo de secado del MSE-200 floorcoat-7001 depende de la humedad relativa del aire y de la temperatura. Con una humedad relativa del 65% y una temperatura del 20°C el tiempo de secado es de aproximadamente 24 h.

Transitable: después de 24 h.  
Resistente a carga mecánica: después de 2 días  
Resistente a carga química: después de 7 días

## Instrucciones

### Precauciones

**No aplicar el mortero MSE-200 Floorcoat-7001 en las siguientes condiciones:**

- Cemento cerrado

Determine si el cemento es cerrado, aplicando un poco de agua por goteo en el cemento. Si el agua queda estancada, se ha utilizado un sellador y la fórmula de 2 componentes de epóxido no se adherirá lo suficiente. Para conseguir suficiente adherencia, lijar el cemento y quitar todo el polvo.

- Capa de pintura con poca adherencia

Si el suelo tiene una capa vieja de pintura, tiene que eliminar cualquier pintura suelta lijando, fresando o limpiando con abrasivos.

- Humedad en el cemento

Si el cemento tiene un color oscuro o está húmedo, eso quiere decir que hay humedad en el suelo y no hay que revestir el suelo. Utilice un quemador a gas para secar el suelo o déjelo secar de forma natural.

- Cemento suelto, mal fijado o parcialmente suelto

Si el cemento tiene trozos sueltos o hay polvo en el subsuelo, el revestimiento no se podrá adherir hasta que se repare el material suelto o se retire el polvo.

### Consejos para un uso óptimo

#### Limpieza

- Retire todas las grandes irregularidades, como restos de comida y estiércol.
- Retire la grasa y el aceite del suelo (utilice un disolvente, por ejemplo: acetona o xileno)
- Limpie el suelo con MS-5 Agricoat Cementex, para realizar una limpieza profunda (vea las instrucciones de MS-5 Agricoat Cementex).
- Enjuague el suelo con mucha agua y déjelo secar según las instrucciones de MS-5 Agricoat Cementex.

## Procedimiento

### Mezcla

- Vierta el componente B en la lata del componente A. Mezcle el componente A y el B durante 2 minutos como mínimo hasta que se consiga una mezcla homogénea. Esto se hace con una taladradora con mezcladora a marcha lenta.

### Proceso

- Aplique la mezcla con un rodillo de nylon de cerdas cortas de forma homogénea sobre la **superficie con capa de imprimación**.
- Se puede trabajar con el MSE-200 floorcoat-7001 veinticinco (25) minutos después de mezclarlo a una temperatura de entre 15-25°C.
- A esta capa de revestimiento se le puede añadir material antideslizante mientras esté todavía mojada. Pasadas unas 24 horas, el suelo se puede sellar con una segunda capa MSE-200 floorcoat-7001. El uso de material antideslizante fortalece la estructura de la superficie.

Para obtener un suelo con revestimiento antideslizante se pueden utilizar diversos productos.

El producto a utilizar depende del grado de antideslizamiento que se desee.

| Grado de antideslizamiento | ligero | Fuerte |
|----------------------------|--------|--------|
| Mandurax 40                |        | *      |
| Arena fina                 | *      |        |

Mandurax 40

Consumo: 2-4 kg/m<sup>2</sup>

Consumo de revestimiento con aplicación por rodillo  $\pm 0,6-0,7$  kg/m<sup>2</sup>

Arena fina (Zilverzand) 55

Consumo 1- 2 kg/m<sup>2</sup>

Consumo de revestimiento con aplicación por rodillo  $\pm 0,4-0,5$  kg/m<sup>2</sup>

### Después de su uso

- Tirar las herramientas o lavarlas con agua
- Deje que se endurezca el producto no utilizado en la lata y llévelo a un punto de recogida de basura química.

### Almacenamiento

- Se puede conservar 12 meses en su empaquetado original cerrado.
- Se recomienda guardarlo a una temperatura de entre los 10° y los 25°.
- Almacenarlo en un sitio seco y sin riesgo de heladas.

Especificaciones del producto de revestimiento, De noviembre 2010

**Schippers Bladel BV**

Rond Deel 12 • 5531 AH Bladel (NL)  
Tel: 0497-339771 • Fax: 0497-382096  
sales@schippers.nl • www.schippers.nl

**Schippers BVBA**

Grens 114 • 2370 Arendonk (B)  
Tel: 014-672356 • Fax: 014-672285  
sales@schippers.be • www.schippers.be

**Schippers GmbH**

Kölner Straße 62 • 47647 Kerken (D)  
Tel: 02833-923 60 • Fax: 02833-923 611  
verkauf@schippers-ms.de • www.schippers-ms.de

**Schippers France Sarl**

La Martinière BP 10 • 35310 Bréal sous Montfort (FR)  
Tél : 02 99 85 47 47 • Fax : 02 99 85 47 48  
schippers.france@wanadoo.fr • www.schippers.fr

**Schippers Agrícola SL**

Ctra. Montmeló, 76 • Pol. Ind. Can Català  
08403 Granollers (Barcelona)  
Tel. 935 689 128 • Fax. 935 689 130  
info@schippersweb.com • hwww.schippersweb.com

**Schippers Italia Srl**

Via Fornace s/n • 24050 Mornico al Serio (BG)  
Tel.: 035-4490369 • Fax.: 035-4490376  
info@schippersitalia.it • www.schippersitalia.it

**Schippers UK Ltd.**

Unit 37 Bakewell Business Park • Culley Court  
Orton Southgate • Peterborough PE2 6WA (UK)  
Tel: 01733-370970 • Fax: 01733-370968  
info@passionforfarming.co.uk • www.passionforfarming.co.uk

**Schippers Schweiz GmbH**

Schötzerstrasse • Chrüzacher  
CH-6243 Egolzwil • Die Schweiz  
Tel: +41(0)41 599 21 51 • Fax: +41(0)41 599 21 52  
info@msschippers.ch • www.msschippers.ch

**LLC Schippers Russia**

Sumskaya street 12 • Office 16  
Belgorod • Russia • 308015  
T/F: +747 22 222 761  
info@schippers.ru • www.schippers.ru

**Schippers Export BV**

Rond Deel 12 • 5531 AH Bladel (NL)  
Tel: +31(0)497-339774 • Fax: +31(0)497-339779  
export@msschippers.com • www.msschippers.com